

TYTAN PROFESSIONAL Spuma STD poliuretanică de pai ERGO

Spumă poliuretanică mono componentă care se întărește datorită umidității aerului .
Produsul este fabricat în conformitate cu cerințele standardului ISO 9001:2015.

APLICAȚII

++ UMLEREA SPAȚIILOR LIBERE, A CRĂPĂTURILOR, A GOLURILOR, A SPAȚIILOR DE LÂNGĂ CONDUCTE
++ ETANȘAREA ACOPERIȘURILOR, PEREȚILOR ȘI ROSTURILOR ÎN PARDOSELI
+ ETANȘARE PENTRU MONTAJUL FERESTREI
+ ETANȘARE PENTRU MONTAREA UȘILOR
+ IZOLAREA TERMICĂ
+ IZOLAREA ACUSTICĂ
+++ spumă dedicată / recomandată pentru această aplicație; ++ spumă adecvată pentru această aplicație; + spumă care îndeplinește cerințele de bază; - nu este adecvat pentru această aplicație

BENEFICII

■ CONSUMUL DE SPUMĂ
■ PRESIUNEA TUBULUI DE SPUMĂ
■ CREȘTEREA VOLUMULUI SPUMEI (POȘT EXPANDARE)
■ FLAMMABILITATEA SPUMEI
▲▲▲ POZIȚIONAREA SPUMEI ÎN MAI MULTE MODURI
■ ADERENȚA SPUMEI LA SUPRAFEȚE
▲▲▲ Nivel ridicat; ▲▲ mare; ■ normal; ▼▼ Scăzut; ▼▼▼ foarte scăzut; - nu se aplică

CONDIȚII DE APLICARE

Temperatură tub / aplicator [°C] (optim +20°C)	+5 - +30
Temperatura mediului / suprafață [°C]	-10 - +30

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Înainte de aplicare, citiți instrucțiunile de siguranță prezentate la sfârșitul fișei tehnice și de securitate

1. PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI

Spuma are aderența ideală la materialele de construcție tipice, cum ar fi: cărămidă, beton, tencuială, lemn, metale, polistiren, PVC dur și PUR rigid.

V01 (SAS002) 2016.04.12

1 / 4

Printed: 2020.07.01

- Suprafața de lucru trebuie curățată și degresată.
- Suprafața poate fi stropită cu apă la temperatura de aplicare - peste 0°C.
- Protejați suprafețele expuse la contaminarea accidentală a spumei.

2. PREGĂTIREA PRODUSULUI

- Tubul prea rece ar trebui adus la temperatura camerei, de ex. prin imersare în apă caldă cu o temperatură de până la +30°C sau lăsându-l la temperatura camerei timp de cel puțin 24 de ore.

3. APLICARE

- Folosiți mănuși de protecție.
- Agitați puternic recipientul (10-20 secunde, cu valva în jos) pentru a amesteca bine componentele.
- Îndoțiți paiul și etanșați-l cu pinul de capăt.
- Înșurubați recipientul pe aplicator.
- Poziția de lucru este "cu valva în jos", în cazul unor temperaturi de constante de peste >15°C se poate lucra în orice poziție
- Dacă tubul eliberează numai gaz se oprește aplicarea, se agită bine tubul și apoi se continuă munca
- Golurile verticale ar trebui să fie umplute cu spumă începând din partea de jos și în mișcare.
- Nu umpleți tot spațiul - spuma va crește în volum.
- În cazul etanșării lemnului netratat, nu se recomandă goluri de 3 cm. Golurile > 5 cm sunt inacceptabile. Aplicați în cordoane mai mari de 3 cm de la bază pentru a umple de la un perete la altul, formând alternativ un model zigzag.
- Dacă lucrul trebuie întrerupt mai mult de 5 minute, îndoțiți paiul și etanșați-l cu pinul de capăt.
- În cazul uscării spumei în aplicator, vârful aplicatorului trebuie tăiat, ceea ce permite reluarea lucrărilor cu spumă.

4. LUCRĂRI DUPĂ FINALIZAREA APLICĂRII

- Imediat după întărirea completă a spumei, ar trebui să fie asigurată împotriva expunerii la razele UV folosind, de ex. tencuială sau vopsele, acril, silicon.
- La sfârșitul lucrului, îndoțiți paiul de două ori și conectați-l la pinul de capăt.

5. OBSERVAȚII / RESTRICȚII

MONTAREA UȘILOR ȘI A FĂREȘTELOR FĂRĂ UTILIZAREA FIXĂRII MECANICE ESTE INTERZISĂ. LIPSA FIXĂRII MECANICE POATE PROVOCA DEFORMAREA ELEMENTULUI MONTAT.

- Procesul de întărire depinde de temperatură și umiditate. Scăderea temperaturii ambientale în decurs de 24 de ore după aplicarea sub temperatura minimă de aplicare poate afecta calitatea și / sau eficacitatea etanșării.
- Încercările grăbite de întărire preliminară pot provoca schimbări ireversibile în structura spumei și stabilitatea acesteia și pot cauza deteriorarea parametrilor utilității spumei.
- Spuma nu are aderență la polietilenă, polipropilenă, poliamidă, silicon și teflon.
- Spuma proaspătă trebuie îndepărtată cu agent de curățare pentru spumă poliuretanică.

- Spuma întărită poate fi îndepărtată numai mecanic (de ex. cu un cuțit).
- Calitatea și starea tehnică a pistolului de aplicat afectează parametrii produsului final.
- Spuma nu trebuie folosită în spații fără acces la aer proaspăt și slab ventilate sau în locuri expuse la lumina directă a soarelui.
- Producătorul recomandă folosirea totală a unui tub, deoarece, în caz de uscare a spumei în aplicator, utilizarea ulterioară este imposibilă.

DATE TEHNICE

Culoare	
galben	+

Parametri (+23°C/50% UR) ¹⁾	Valoare
Capacitate (spuma liberă) [l] (RB024)	33 - 42
Capacitatea în rost [l] (RB024) ²⁾	21 - 27
Creșterea secundară a volumului (post-expansiune) [%] (TM 1010-2012 ^{**})	160 - 200
Lipire inițială [min] (TM 1014-2013 ^{**})	≤ 10
Timp de tăiere [min] (TM 1005-2013 ^{**}) ³⁾	≤ 60
Durata completă de întărire [h] (RB024)	24
Coeficientul de conductivitate a căldurii (λ) [W/m*K] (RB024)	0,036
Stabilitatea dimensională [%] (TM 1004-2013 ^{**})	≤ 5
Gradul de flamabilitate (DIN 4102)	B3
Clasa de reacție la foc (EN 13501-1: 2008)	F
Izolație acustică [dB] (EN ISO 10140)	≥ 62

1) Toți parametrii se bazează pe teste de laborator conforme cu standardele producătorului intern și depind în mare măsură de condițiile de întărire a spumei (de ex., ambient, temperatura suprafeței, calitatea echipamentului folosit și abilitățile persoanei care aplică spuma).

2) Valoarea dată pentru un rost cu dimensiunile 35*1000*35 (lățime*lungime*adâncime [mm]).

3) Producătorul recomandă începerea lucrărilor de finisare după întărirea completă a spumei, adică după 24 h. Rezultatul obținut pentru un cordon de spumă de 3 cm diametru.

^{**}Producătorul folosește metode de testare aprobate de FEICA, concepute pentru a furniza rezultate de testare transparente și reproductibile, asigurând clienților o reprezentare exactă a performanței produsului. Metodele de testare OCF ale FEICA sunt disponibile la: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA este o asociație internațională reprezentând industria europeană de adezivi și materiale de etanșare, inclusiv producătorii de spumă mono componentă.

TRANSPORT / DEPOZITARE

Temperatura de transport	Perioada de transport (zile)
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ 0°C	10

Spuma își păstrează gradul de utilizare în termen de 12 luni de la data fabricării, cu condiția să fie depozitat în ambalajul original în poziție verticală (supapă orientată în sus) într-un loc uscat, la temperaturi cuprinse între +5°C și +30°C. Depozitarea la temperaturi mai mari de +30°C scurtează durata de valabilitate a produsului, afectând negativ parametrii acestuia. Produsul poate fi păstrat la temperatura de -5°C, nu mai mult de 7 zile (cu excepția transportului). Depozitarea tuburilor de spumă la temperaturi care depășesc +50°C sau în apropierea flăcării deschise nu este permisă. Depozitarea produsului într-o altă poziție decât cea recomandată poate duce la blocarea supapei. Tubul nu poate fi deformat sau perforat nici atunci când este golit de conținut. Nu depozitați spuma în habitacul. Transportați numai în portbagaj.

Informații detaliate privind transportul sunt incluse în fișa de securitate (MSDS).

Informațiile conținute aici sunt oferite cu bună credință pe baza cercetărilor producătorului și se crede că sunt corecte. Cu toate acestea, deoarece condițiile și metodele de utilizare a produselor noastre sunt sub controlul nostru, aceste informații nu vor fi folosite în locul testelor clientului pentru a se asigura că produsele producătorului sunt pe deplin satisfăcătoare pentru aplicațiile dvs. specifice. Singura garanție a producătorului este că produsul va îndeplini specificațiile actuale de vânzare. Despăgubirea dvs. exclusivă pentru încălcarea unei astfel de garanții se limitează la restituirea prețului de achiziție sau la înlocuirea oricărui produs care nu este garantat. Producătorul declină în mod expres orice altă garanție exprimată sau implicată de adecvare pentru un anumit scop sau pentru vandabilitate. Producătorul nu își asumă răspunderea pentru eventualele daune adiționale sau consecvențiale. Sugestiile de utilizare nu trebuie luate ca stimulente pentru a încălca orice brevet.